

GASOIL & AdBlue®

SÉLECTION SPÉCIALE !

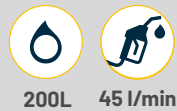
VALIDITÉ : du 04/07/2022 au 31/12/2022

PRIX DE VENTE HT

CUVE DE RAVITAILLEMENT 200L GASOIL 12V 45 L/MIN

Cuve en polyéthylène.
Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant.
Support pistolet intégré.
Bouchon de remplissage Ø 110mm.
Pompe électrique auto-amorçante 12V (PIUSI).
Tuyau de refoulement 4m.

| Réf. | 08373 |
|----------|-------|
| Longueur | 80cm |
| Largeur | 60cm |
| Hauteur | 59cm |



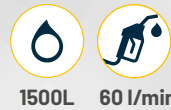
509,00€
RÉF. 08373

Eco-contribution : 0,10€



CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI 1500L

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel, du GNR.
PEHD - Double paroi. Traitée anti-UV. Traitement anti-odeurs SMP.
Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.
Dimensions cuve (Lxlxh) : 1720x770x1720mm. Poids cuve nue : 90kg.



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

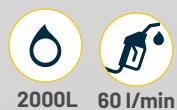
1670,00€
RÉF. 08127

Eco-contribution : 0,25€



CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI 2000L

Pour le stockage du Gasoil, du Fuel, du GNR.
PEHD - Double paroi. Traitée anti-UV. Traitement anti-odeurs SMP.
Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.
Dimensions cuve (Lxlxh) : 2200x770x1700mm



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

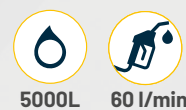
2339,00€
RÉF. 08117

Eco-contribution : 0,25€



CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI 5000L

- Cuve en PEHD double paroi traitée anti-UV pour le stockage en extérieur
- Porte cadenassable (cadenas non fourni)
- Diamètre 2460 mm
- Hauteur 2050 mm



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

4530,00€
RÉF. 08006

Eco-contribution : 0,55€



CUVE DE RAVITAILLEMENT GASOIL 200L 12V 40 L/MIN AVEC CAPOT

Pompe 12V auto-amorçante.
Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant.
Tuyau d'aspiration avec crépine.
Tuyau de refoulement 4m.
Câble électrique longueur 4m.
Cuve avec couvercle cadénassable.
Livrée montée.

| Réf. | 08600 |
|----------|-------|
| Longueur | 76cm |
| Largeur | 83cm |
| Hauteur | 59cm |



589,00€
RÉF. 08600



Éco-contribution : 0,20€



GARANTIE
2
ANS

CUVE DE RAVITAILLEMENT GASOIL 210L 12V

Cuve en polyéthylène conforme ADR.
Paroi anti-roulis.
Support pistolet.
Bouchon de remplissage.
Soupape de surpression et d'aération.
Forme arrondie en partie basse pour le passage d'ailes.
Passage de sangles pour arrimer la cuve.

| Réf. | 08033 | 08034 |
|----------|------------|------------|
| | Sans capot | Avec capot |
| Longueur | | 79cm |
| Largeur | | 60cm |
| Hauteur | | 69cm |

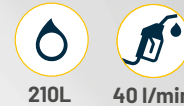
Livrée avec :
- 1 câble d'alimentation 4m avec pinces
- 1 tuyau de refoulement 4m
- 1 pistolet automatique



Réf. 08033

Sans capot

725,00€
RÉF. 08033



Réf. 08034

Avec capot

855,00€
RÉF. 08034

GARANTIE
2
ANS

CUVE DE RAVITAILLEMENT 450L GASOIL 12V 45 L/MIN

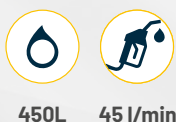
Cuve en polyéthylène rotomoulées.
Support pistolet intégré.
Bouchon de remplissage Ø 110mm.
Pompe électrique auto-amorçante 12V (PIUSI).
Pistolet à arrêt automatique.
Câble d'alimentation 4m avec pinces.
Tuyau de refoulement 4m
Passage de fourches pour chariot élévateur, sangles.

| Réf. | 08040 | 08041 |
|---------|-------|-------|
| Largeur | 800mm | |
| Hauteur | 750mm | |
| Poids | 40kg | |
| Poids | | 40kg |



Sans capot

800,00€
RÉF. 08040



450L 45 l/min



Avec capot

920,00€
RÉF. 08041



POMPE GARANTIE
3
ANS

CUVE GARANTIE
10
ANS

CUVE DE RAVITAILLEMENT GASOIL 440L 12V

Cuve en polyéthylène conforme ADR.
Paroi anti-roulis.
Support pistolet.
Bouchon de remplissage.
Soupape de surpression et d'aération.
Forme arrondie en partie basse pour le passage d'ailes.
Passage de sangles pour arrimer la cuve.

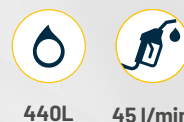
| Réf. | 08035 | 08036 |
|----------|------------|------------|
| | Sans capot | Avec capot |
| Longueur | | 118cm |
| Largeur | | 80cm |
| Hauteur | | 71cm |

Livrée avec :
- 1 câble d'alimentation 4m avec pinces
- 1 tuyau de refoulement 4m
- 1 pistolet automatique



Sans capot

1039,00€
RÉF. 08035



440L 45 l/min



Réf. 08036

Avec capot

1225,00€
RÉF. 08036



GARANTIE
2
ANS

CUVE DE RAVITAILLEMENT MIXTE 12V GASOIL/ADBLUE®

Capacité compartiment fuel/gasoil : 400L.
Capacité compartiment AdBlue® : 50L.
Passage pour fourches de manutention.

| Réf. | 08039 |
|----------|-----------------------------------|
| Débit | Fuel 40 l/min AdBlue® 17 l/min |
| Longueur | 1150mm |
| Largeur | 800mm |
| Hauteur | 860mm |

Réservoir Fuel :
- 400L
- débit : 40 l/min
- 1 tuyau de refoulement 4m
- 1 câble d'alimentation 4m
- 1 pistolet gasoil automatique
- jauge de niveau
- bouchon de remplissage 2"

Réservoir AdBlue® :
- 50L
- débit : 17 l/min
- 1 tuyau de refoulement 4m
- 1 câble d'alimentation 4m
- 1 pistolet AdBlue® manuel
- bouchon de remplissage 2"



- Avec couvercle cadenassable
- Faible encombrement : peut-être placé dans tous les véhicules
- Cuve AdBlue® amovible indépendante



GARANTIE 2 ANS

1 630,00€

RÉF. 08039

Éco-contribution : 0,20€



400+50L 40/17 l/min

CUVE DE RAVITAILLEMENT MIXTE 440L/50L GASOIL/ADBLUE®

Cuve mixte : 440L de fuel et 50L d'AdBlue®.
Cuve en polyéthylène simple paroi conforme ADR.
Paroi anti-roulis. Support pistolet. Bouchon de remplissage.
Soupape de surpression et d'aération.
Passage de fourches et empreintes pour manutention à vide.
Passage de sangles pour arrimer la cuve. Capot PFV orange.

| Réf. | 08037 |
|----------|--------------------------------|
| Tension | 12V |
| Débit | Fuel 45 l/min-AdBlue® 25 l/min |
| Longueur | 118cm |
| Largeur | 80cm |
| Hauteur | 85cm |
| Poids | 51kg |

Réservoir Fuel livré avec :
- pompe GO auto-amorçante 12V 45 l/min, aspiration avec crépine
- 1 câble d'alimentation 4m avec pinces crocodile
- 1 tuyau de refoulement 4m
- 1 pistolet automatique avec raccord tournant

Réservoir AdBlue® livré avec :
- pompe AdBlue® 12V 25 l/min
- 1 câble d'alimentation 4m avec pinces crocodile
- 1 tuyau de refoulement 4m
- 1 pistolet automatique avec raccord tournant



1 995,00€

RÉF. 08037



440+50L 45/25 l/min

CUVE DE RAVITAILLEMENT 600L GASOIL 12V 45 L/MIN

Pompe électrique auto-amorçante 12V avec pistolet automatique, tuyau de refoulement de 4m et câble électrique longueur 4m.

| Réf. | 08377 | 08038 |
|----------|------------|-------------------------------------------------|
| | Sans capot | avec capot de protection en polyéthylène orange |
| Longueur | 116cm | |
| Largeur | 80cm | |
| Hauteur | 102cm | |

Conforme ADR (Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route).

LES+ → 4 anneaux en acier zingué pour le levage et l'arrimage



Sans capot

Avec capot

1 790,00€

RÉF. 08377



600L 45 l/min

2 130,00€

RÉF. 08038

CEMO

GARANTIE 2 ANS

CUVE DE RAVITAILLEMENT GASOIL 900L 12V 50 L/MIN

Cuve en polyéthylène.
Pompe Piusi 12V 50 l/min.
Tuyau de refoulement 4m.
Pistolet automatique Piusi A60.
Serrure.

| Réf. | 56010 |
|----------|-------|
| Longueur | 141cm |
| Largeur | 105cm |
| Hauteur | 121cm |

LES+ → Baladeuse LED rechargeable intégrée
→ Capot avec vérins à gaz



900L 50 l/min

2 265,00€

RÉF. 56010



Kingspan

POMPE GARANTIE 2 ANS

CUVE GARANTIE 5 ANS

CUVE DE STOCKAGE GASOIL GALVANISÉE DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DU GASOIL ET DU GNR.
GALVANISÉE - DOUBLE PAROI.

CONFORME AUX NORMES INTERNATIONALES UN/ADR POUR DES PRODUITS
CLASSÉS DANGEREUX (GROUPE D'EMBALLAGES II ET III).
POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE : 1140X725X1190MM - POIDS CUVE NUE : 65KG



700L

Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
5
ANS



Nue Réf. 08110

Poids : 66kg
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/
pompe 1m Ø 25mm

Pré-équipée

990,00€
RÉF. 08110

1065,00€
RÉF. 08131

PIUSI
think genius

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
5
ANS



Avec pompe
PICO réf.08524

Poids : 70kg.
Livrée avec :
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 0,80m Ø 20mm

• Pompe PICO livrée avec :
Câble d'alimentation 2m
Tuyau de refoulement 4m
Raccord sur fût 2" G et M64x4
Pistolet manuel plastique

1240,00€
RÉF. 08112



35 l/min

Eco-contribution : 0,08€

DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
5
ANS



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

Tension : 230V. Poids : 90kg.
Livrée avec :
• Canne complète

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
• Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
• Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
• Filtre
• Compteur mécanique 4 chiffres
• Raccords



60 l/min

1330,00€
RÉF. 08113

Eco-contribution : 0,25€

PIUSI
think genius

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
5
ANS



Avec pompe
PIUSI réf.08589

Tension : 230V. Poids : 84,60kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement longueur 6m
• Pistolet à arrêt automatique
• Filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
• Compteur mécanique 3 chiffres
• Raccords 1".



56 l/min

1560,00€
RÉF. 08115

Eco-contribution : 0,25€

CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DU GASOIL, DU GNR.
PEHD - DOUBLE PAROI. TRAITÉE ANTI-UV.

POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE : 1200X660X1485MM.
POIDS CUVE NUE 46KG.



Cuve avec armature
métallique.



Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

750L



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15 ANS

Nue

799,00€
RÉF. 08060



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15 ANS

Pré-équipée

889,00€
RÉF. 08061

Poids : 47kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm



DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3 ANS

CUVE
GARANTIE
15 ANS

Avec pompe
DRAKKAR réf. 08598

1 109,00€
RÉF. 08062



60 l/min

Tension 230V. Poids : 56kg.

Livrée avec :
• Canne complète + tuyau aspiration
• Sangle bagagère 25mm 5M à cliquet

Station gasoil livrée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 4m
• Pistolet métal

Eco-contribution : 0,25€



DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3 ANS

CUVE
GARANTIE
15 ANS

Avec pompe
DRAKKAR réf. 08599

1 230,00€
RÉF. 08063



60 l/min

Tension : 230V. Poids : 72kg

Livrée avec :
• Canne complète
• Support de pompe + 4 vis
• Sangle bagagère 25mm 5M à cliquet

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
• Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
• Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
• Filtre
• Compteur mécanique 4 chiffres
• Raccords

Eco-contribution : 0,25€

CUVE DE STOCKAGE GASOIL GALVANISÉE DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DU GASOIL ET DU GNR.
GALVANISÉE - DOUBLE PAROI.

CONFORME AUX NORMES INTERNATIONALES UN/ADR POUR DES PRODUITS
CLASSÉS DANGEREUX (GROUPE D'EMBALLAGES II ET III).
POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE : 1140x725x1650mm.
POIDS CUVE NUE : 80KG.



1000L

Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
5
ANS

Poids : 81kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/
pompe 1m Ø 25mm

Nue

Pré-équipée

1 120,00€
RÉF. 08120

Réf. 08121

1 230,00€
RÉF. 08121



PIUSI
think green

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
5
ANS

Poids : 84,4kg.
Livrée avec :
• Tuyau d'aspiration 1,20m Ø 20mm

Avec pompe
PICO réf.08524

1 380,00€
RÉF. 08122



35 l/min

Pompe PICO livrée avec :
• Câble d'alimentation 2m
• Tuyau carburant longueur 4m
• Raccord sur fût 2" G et M64x4
• Pistolet manuel plastique

Eco-contribution : 0,08€



DRAKKAR
EQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
5
ANS

Tension : 230V. Poids : 105kg.
Livrée avec :
• Canne complète

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement
en caoutchouc longueur 6m
• Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
• Pistolet à arrêt automatique
avec raccord tournant
• Filtre
• Compteur mécanique 4 chiffres
• Raccords

Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

1 499,00€
RÉF. 08123



60 l/min

Eco-contribution : 0,25€



PIUSI
think green

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
5
ANS

Tension : 230V. Poids : 99,6kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm

Station gasoil livrée avec :
• Tuyau de refoulement longueur 6m
• Pistolet à arrêt automatique
• Filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
• Compteur mécanique 3 chiffres
• Raccords 1"

Avec pompe
PIUSI réf.08589

1 720,00€
RÉF. 08124



56 l/min

Eco-contribution : 0,25€

CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DU GASOIL ET DU GNR.
PEHD - DOUBLE PAROI. TRAITÉE ANTI-UV.

POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE (LXLXH) : 1420X660X1685MM.
POIDS CUVE NUE : 59KG.



Cuve avec armature
métallique.



Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

1000L



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15
ANS

Nue

929,00€
RÉF. 08070



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15
ANS

Pré-équipée

1 030,00€
RÉF. 08071

Poids : 60kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm



DRAKKAR
EQUIPEMENT

POUMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS

Avec pompe
DRAKKAR réf.08598

1 240,00€
RÉF. 08072



60 l/min

Tension : 230V. Poids : 69kg.
Livrée avec :
• Canne complète + tuyau 1m
• Support de pompe + 4 vis
• Sangle bagagère 25mm 5M à cliquet

Station gasoil sur platine avec :
• Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 4m
• Pistolet métal

Eco-contribution : 0,25€



DRAKKAR
EQUIPEMENT

POUMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS

Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

1 375,00€
RÉF. 08073



60 l/min

Tension : 230V. Poids : 84kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Support de pompe + 4 vis
• Sangle bagagère 25mm 5M à cliquet

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
• Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
• Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
• Filtre
• Compteur mécanique 4 chiffres
• Raccords

Eco-contribution : 0,25€

CUVE DE STOCKAGE GASOIL GALVANISÉE DOUBLE PAROI

CUVE GASOIL AVEC CUVETTE DE RÉTENTION INTÉGRÉE 1500L. POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EN EXTÉRIEUR AVEC UNE PROTECTION OBLIGATOIRE. INDICATEUR DE NIVEAU ET DE FUITE.
 PALETTE AMOVIBLE POUR UN TRANSPORT FACILE ET UNE BONNE STABILITÉ EN ÉVITANT UN CONTACT DIRECT AVEC LE SOL.
 RÉSERVOIR DOUBLE PAROI : - RÉSERVOIR EXTÉRIEUR EN ACIER GALVANISÉ
 - RÉSERVOIR INTÉRIEUR EN POLYÉTHYLENE
 HAUTE QUALITÉ.
 BAC DE RÉTENTION.
 DIMENSIONS CUVE (LXLXH) : 1630X770X1950MM. POIDS CUVE NUE : 151KG.



1500L

Livrée avec détecteur de fuite, jauge, évent.



Réf. 08271



GARANTIE
2
ANS

Livrée avec :
 • Canne complète
 • Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 20mm

Nue

Pré-équipée

1 840,00€
RÉF. 08370

1 910,00€
RÉF. 08271



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599



POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
2
ANS

Tension : 230V. Poids : 177kg.
Station gasoil livrée avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- Raccords

2 200,00€
RÉF. 08277



60 l/min

Eco-contribution : 0,30€



Avec pompe
PIUSI réf.08589



GARANTIE
2
ANS

Tension : 230V. Poids : 174kg.
Livrée avec :
 • Tuyau de refoulement longueur 6m
 • Tuyau d'aspiration
 • Tube plongeur rigide
 • Pistolet à arrêt automatique
 • Filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
 • Compteur mécanique 3 chiffres
 • Raccord: 1"
 • Crépines
 • Crochet pour rangement tuyau

2 395,00€
RÉF. 08337



56 l/min

Eco-contribution : 0,30€



Avec pompe
PIUSI réf.08296



GARANTIE
2
ANS

Tension : 230V. Poids : 178kg.
Livrée avec :
 • Canne complète
 • Tuyau de refoulement 6m, 3/4"
 • Pistolet automatique avec support
 • Filtre H2O
 • Compteur mécanique 3 chiffres

2 535,00€
RÉF. 08299



70 l/min
Gros débit

Eco-contribution : 1,40€

CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI

**POUR LE STOCKAGE DU GASOIL, DU GNR.
PEHD - DOUBLE PAROI. TRAITÉE ANTI-UV.
TRAITEMENT ANTI-ODEURS SMP.**

POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE (LXLXH) : 1720X770X1720MM.
POIDS CUVE NUE : 90KG.



1500L

Cuve avec armature
métallique.

Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15
ANS



Poids : 91kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm
• Support de pompe + 4 vis

Nue

Pré-équipée

1 265,00€
RÉF. 08095

1 430,00€
RÉF. 08126

DRAKKAR
EQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3
ANS
CUVE
GARANTIE
15
ANS



Tension : 230V. Poids : 115kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Support de pompe + 4 vis

Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
• Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
• Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
• Filtre
• Compteur mécanique 4 chiffres
• Raccords

1 670,00€
RÉF. 08127



60 l/min

Eco-contribution : 0,25€

PIUSI
think green

POMPE
GARANTIE
2
ANS
CUVE
GARANTIE
15
ANS



Tension : 230V. Poids : 112kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm
• Support de pompe + 4 vis

Avec pompe
PIUSI réf.08589

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement longueur 6m
• Pistolet à arrêt automatique
• Filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
• Compteur mécanique 3 chiffres
• Raccords 1"

1 920,00€
RÉF. 08128



56 l/min

Eco-contribution : 0,25€

PIUSI
think green

POMPE
GARANTIE
2
ANS
CUVE
GARANTIE
15
ANS



Tension : 230V. Poids : 112kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm
• Support de pompe + 4 vis

Avec pompe
PIUSI réf.08569

Station gasoil livrée montée sur platine (540x370mm) avec :
• Tuyau de refoulement longueur 6m
• Pistolet à arrêt automatique
• Filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
• Compteur mécanique 3 chiffres
• Raccords 1"

2 040,00€
RÉF. 08129



70 l/min
Gros débit

Eco-contribution : 0,25€

CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DU GASOIL, DU GNR.
PEHD - DOUBLE PAROI. TRAITÉE ANTI-UV.
TRAITEMENT ANTI-ODEURS SMP.

POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE (LXLXH) : 2200X770X1700MM
POIDS CUVE NUE : 131 KG



2000L

Cuve avec armature
métallique.

Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15
ANS



Réf. 08116

Poids : 131kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm
• Support de pompe + 4 vis

Nue

Pré-équipée

1 855,00€
RÉF. 08100

1 999,00€
RÉF. 08116

DRAKKAR
EQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

2 339,00€
RÉF. 08117



60l/min

Eco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 156kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Support de pompe + 4 vis

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
• Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
• Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
• Filtre
• Compteur mécanique 4 chiffres
• Raccords

PIUSI
think.genius

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS



Avec pompe
PIUSI réf.08589

2 495,00€
RÉF. 08118



56l/min

Eco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 153kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm
• Support de pompe + 4 vis

Station gasoil livrée pré-montée sur platine avec :
• Tuyau de refoulement longueur 6m
• Pistolet à arrêt automatique
• Filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
• Compteur mécanique 3 chiffres
• Raccords 1"

PIUSI
think.genius

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS



Avec pompe
PIUSI réf.08569

2 630,00€
RÉF. 08119



70l/min
Gros débit

Eco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 153kg.
Livrée avec :
• Canne complète
• Tuyau d'aspiration cuve/pompe 1m Ø 25mm
• Support de pompe + 4 vis

Station gasoil livrée montée sur platine (540x370mm) avec :
• Tuyau de refoulement longueur 6m
• Pistolet à arrêt automatique
• Filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
• Compteur mécanique 3 chiffres
• Raccords 1"

CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI 2500L

Composition :

- Cuve en PEHD double paroi traitée anti-UV pour le stockage en extérieur
- Tuyau de refoulement 6m
- Pistolet à arrêt automatique
- Volucompteur 4 chiffres
- Filtre à cartouche eau et impuretés 30 microns
- Limiteur de remplissage mécanique
- Jauge de niveau type horloge
- Ligne de remplissage avec raccord 2" Guillemain
- Ligne d'aspiration avec crépine et clapet anti-retour
- Trappe d'inspection
- Porte avec double fermeture à clé

| Réf. | 08002 | 56020 | 56025 |
|----------|-------|--------|-------|
| Longueur | | 2310mm | |
| Largeur | | 1550mm | |
| Hauteur | | 1950mm | |
| Poids | | 170kg | |



60 l/min



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599



3400,00€

RÉF. 08002

Eco-contribution : 0,55€



56 l/min



Avec pompe
PIUSI réf. 08589



3590,00€

RÉF. 56020

Eco-contribution : 0,55€



72 l/min



Avec pompe
PIUSI réf. 08569



3720,00€

RÉF. 56025

Eco-contribution : 0,55€



2500L

DRAKKAR
EQUIPEMENT

CUVE
GARANTIE
5
ANS

NOUVEAU



CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI 5000L

Composition :

- Cuve en PEHD double paroi traitée anti-UV pour le stockage en extérieur
- Tuyau de refoulement 6m
- Pistolet à arrêt automatique
- Volucompteur 4 chiffres
- Filtre à cartouche eau et impuretés 30 microns
- Limiteur de remplissage mécanique
- Jauge de niveau ultrasons Watchman Sonic Plus
- Ligne de remplissage avec raccord 2" Guillemain
- Ligne d'aspiration avec crépine et clapet anti-retour
- Trappe d'inspection
- Porte cadénassable (cadenas non fourni)

| Réf. | 08006 | 56030 | 56035 |
|----------|-------|--------|-------|
| Diamètre | | 2460mm | |
| Hauteur | | 2050mm | |
| Poids | | 270kg | |



60 l/min



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599



4530,00€

RÉF. 08006

Eco-contribution : 0,55€



56 l/min



Avec pompe
PIUSI réf.08589



4660,00€

RÉF. 56030

Eco-contribution : 0,55€



72 l/min



Avec pompe
PIUSI réf.08569



4760,00€

RÉF. 56035

Eco-contribution : 0,55€



5000L

DRAKKAR
EQUIPEMENT

CUVE
GARANTIE
5
ANS

NOUVEAU



CUVE DE STOCKAGE GASOIL PEHD DOUBLE PAROI 9000L

DRAKKAR
EQUIPEMENT

9000L

POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
5
ANS

Avec :

- Pompe DRAKKAR 60 l/min - 230V
- Tuyau de refoulement 6m
- Pistolet à arrêt automatique
- Volucompteur 4 chiffres
- Filtre à cartouche eau et impuretés 30 microns
- Limiteur de remplissage mécanique
- Indicateur de niveau et alarme anti-fuite Watchman Série Plus
- Ligne de remplissage avec raccord 2" Guillemain
- Ligne d'aspiration avec crépine et clapet anti-retour
- Trappe d'inspection
- Porte cadenassable (cadenas non fourni)

| Réf. | 08008 |
|----------|--------|
| Longueur | 3280mm |
| Largeur | 2450mm |
| Hauteur | 2950mm |
| Poids | 600kg |



Avec pompe
DRAKKAR réf.08599

9055,00€

RÉF. 08008



60 l/min

Éco-contribution : 0,25€

CANNE D'ASPIRATION RIGIDE POUR CUVE, AVEC TUYAU 2M

| Réf. | pour réf. | Longueur canne télescopique | Prix unitaire |
|-------|-------------------|-----------------------------|---------------|
| 56090 | 08070-08095-08100 | 1,63m | 52,50€ |
| 56092 | 08060-08120 | 1,41m | |
| 56094 | 08370 | 1,67m | |

GARANTIE
2
ANS



2"



Clapet anti-retour



Réf. 56094

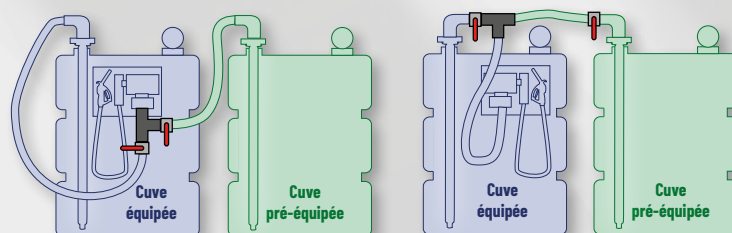
KIT DE JUMELAGE DE CUVE GASOIL

Raccord en 1"

Compatible avec une cuve équipée d'une station et une cuve pré-équipée.



Idéal pour doubler
sa capacité.



Suggestions de présentation



52,50€

RÉF. 08010

POMPE À GASOIL 230V 60 L/MIN - EN KIT

DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

Pompe volumétrique à palettes.
Auto-amorçante.
En boîte carton.

| | |
|-----------|----------|
| Réf. | 08519 |
| Puissance | 370W |
| Débit | 60 l/min |



GARANTIE
3
ANS

209,00€
RÉF. 08519



60 l/min

Livré avec :
- 1 tuyau de refoulement 4m
- 1 pistolet métallique manuel
- filtre crépine PVC
- raccords, colliers

Éco-contribution : 0,25€

POMPE À GASOIL 230V 56 L/MIN - EN KIT

PIUSI
think genius

Pompe volumétrique à palettes.
Avec préfiltre incorporé.
Auto-amorçante.
By-pass / interrupteur marche/arrêt.

| | |
|-----------|----------|
| Réf. | 08516 |
| Puissance | 350W |
| Débit | 56 l/min |



GARANTIE
2
ANS

249,00€
RÉF. 08516



56 l/min

Livré avec :
- 1 tuyau de refoulement caoutchouc renforcé 4m
- 1 filtre crépine inox
- 2 raccords métalliques
- 1 clapet anti-retour PVC

Éco-contribution : 0,55€

STATION MURALE DE TRANSFERT GASOIL 230V

DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

Livrée pré-montée avec tuyau de refoulement 6m, tuyau d'aspiration 3m, raccords, filtre, pistolet à arrêt automatique.

| | |
|-----------|----------|
| Réf. | 08599 |
| Puissance | 370W |
| Débit | 60 l/min |



GARANTIE
3
ANS

389,00€
RÉF. 08599



60 l/min

Livrée pré-montée sur platine avec :
- 1 tuyau de refoulement 6m
- 1 kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- 1 pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- 1 filtre cartouche
- 1 compteur mécanique 4 chiffres
- raccords

Éco-contribution : 0,55€

STATION MURALE DE TRANSFERT GASOIL 230V

PIUSI
think genius

Auto-amorçante.
Sans tuyau d'aspiration.

| | |
|-----------|----------|
| Réf. | 08589 |
| Puissance | 350W |
| Débit | 56 l/min |



GARANTIE
2
ANS

505,00€
RÉF. 08589



56 l/min

Livrée montée sur platine (540x370mm) avec :
- 1 tuyau de refoulement 6m
- 1 pistolet à arrêt automatique
- 1 filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
- 1 compteur mécanique 3 chiffres
- raccords 1"

Éco-contribution : 0,55€

STATION MURALE DE TRANSFERT GASOIL 230V

PIUSI
think genius

Auto-amorçante.
Sans tuyau d'aspiration.

| | |
|-----------|----------|
| Réf. | 08569 |
| Puissance | 500W |
| Débit | 72 l/min |



GARANTIE
2
ANS

585,00€
RÉF. 08569



72 l/min
Gros débit

Livrée montée sur platine (540x370mm) avec :
- 1 tuyau de refoulement 6m
- 1 pistolet à arrêt automatique
- 1 filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
- 1 compteur mécanique 3 chiffres
- raccords 1"

Éco-contribution : 0,55€

STATION MURALE DE TRANSFERT GASOIL 230V

PIUSI
think genius

Auto-amorçante.

| | |
|-----------|-----------|
| Réf. | 08450 |
| Puissance | 1150W |
| Débit | 100 l/min |



GARANTIE
2
ANS

995,00€
RÉF. 08450



100 l/min
Très gros débit

Livrée montée sur platine métal (540x360x40mm) avec :
- tuyau d'aspiration 4m
- tuyau de refoulement 10m
- pistolet à arrêt automatique
- filtre cartouche eau et impuretés 30 microns
- compteur mécanique 3 chiffres
- raccords 1"

Éco-contribution : 2,65€

CUVE DE RAVITAILLEMENT ADBLUE®

CUVE EN POLYÉTHYLÈNE. PASSAGE DE FOURCHES POUR CHARIOT ÉLÉVATEUR. SUPPORT PISTOLET INTÉGRÉ. BOUCHON DE REMPLISSAGE Ø 110MM. 4 PASSAGES DE SANGLES POUR ARRIMAGE.

POMPE ÉLECTRIQUE AUTO-AMORÇANTE 12V. PISTOLET À ARRÊT AUTOMATIQUE. TUYAU DE REFOULEMENT LONGUEUR 4M.



200L

| | |
|----------|-------|
| Réf. | 08410 |
| Longueur | 800mm |
| Largeur | 600mm |
| Hauteur | 590mm |

DRAKKAR
EQUIPEMENT



POMPE GARANTIE 3 ANS
CUVE GARANTIE 10 ANS



INFO
Station de ravitaillement prête à l'emploi.

779,00€
RÉF. 08410



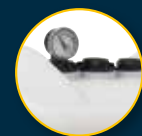
36 l/min

Éco-contribution : 0,08€

CUVE DE STOCKAGE ADBLUE® PEHD SIMPLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DE L'ADBLUE®. PEHD - SIMPLE PAROI.

CUVE LIVRÉE AVEC UNE JAUGE.
DIMENSIONS CUVE : 735X735X1347MM.
POIDS CUVE NUE : 18KG.



600L

Livrée avec jauge.



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE 10 ANS

Nue

295,00€
RÉF. 08080

Avec pompe
DRAKKAR réf.08597

910,00€
RÉF. 08082



34 l/min

Éco-contribution : 0,25€

DRAKKAR
EQUIPEMENT

POMPE GARANTIE 3 ANS
CUVE GARANTIE 10 ANS



Tension : 230V. Poids : 31,45kg.
Livré avec :
• Canne complète
• Pistolet automatique

Kit pompe AdBlue® livré avec :
• Pompe
• Tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
• Tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
• Raccord SEC
• Support pour cuve en acier inoxydable
• Support pour pistolet
• Raccords et colliers fournis

CUVE DE STOCKAGE ADBLUE® PEHD SIMPLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DE L'ADBLUE®,
PEHD - SIMPLE PAROI.

CUVE LIVRÉE AVEC UNE JAUGE.
DIMENSIONS CUVE : L.780XL.780XH.1950MM.
POIDS CUVE NUE : 29KG.



1000L

Livrée avec jauge.



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
10
ANS

Nue

429,00€
RÉF. 08085



DRAKKAR
EQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
10
ANS

Avec pompe
DRAKKAR réf.08597

1 065,00€
RÉF. 08086



34 l/min

Tension : 230V, poids : 42,45kg.

Livrée avec :

- Canne complète
- Pistolet automatique

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- Pompe
- Tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
- Tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
- Raccord SEC
- Support pour cuve en acier inoxydable
- Support pour pistolet
- Raccords et colliers fournis

Éco-contribution : 0,25€



PIUSI
think.garantis

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
10
ANS

Avec pompe
PIUSI **carénée** réf.08501

1 100,00€
RÉF. 08087



34 l/min

Éco-contribution : 0,25€

Tension : 230V, poids : 42kg.

Livrée avec :

- Canne complète

Station AdBlue® livrée avec :

- Plaque de support en acier inox
- Pompe
- Pistolet manuel
- Tuyau de refoulement 3/4" 6m
- Tuyau d'aspiration 3/4" 0,5m
- Embouts et colliers de serrage
- Raccord type SEC côté aspiration
- Support pistolet avec réceptacle

Avec pompe
PIUSI réf.08584

1 435,00€
RÉF. 08088



34 l/min

Éco-contribution : 0,25€

Tension : 230V, poids : 42kg.

Livrée avec :

- Canne complète

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- Compteur digital K24
- Pistolet automatique bec en acier
- Tuyau d'aspiration 3/4" longueur 0,5m Ø 19mm
- Tuyau de refoulement 3/4" longueur 6m Ø 19mm
- Connecteur rapide SEC inclus

CUVE DE STOCKAGE ADBLUE® PEHD DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DE L'ADBLUE®.
PEHD - DOUBLE PAROI. TRAITÉE ANTI-UV.

POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE (LXLXH) : 1420X660X1685MM.
POIDS CUVE NUE : 59KG.



Cuve avec armature
métallique.



Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

1000L



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15
ANS

Nue

929,00€
RÉF. 08070



DRAKKAR
EQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS

Avec pompe
DRAKKAR réf.08525

1 599,00€
RÉF. 08075



34 l/min

Tension : 230V. Poids : 75kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- **Pistolet automatique réf.08551**
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livrée avec :

- Pompe
- Tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
- Tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
- Raccord SEC
- Support pour cuve en acier inoxydable
- Support pour pistolet
- Raccords et colliers fournis

Eco-contribution : 0,25€



PIUSI
climat.garantis

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS

Avec pompe
PIUSI réf.08584

1 960,00€
RÉF. 08076



34 l/min

Eco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 75kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- **Compteur digital K24**
- **Pistolet automatique bec en acier**
- Tuyau d'aspiration 3/4" longueur 0,5m Ø 19mm
- Tuyau de refoulement 3/4" longueur 6m Ø 19mm
- Connecteur rapide SEC inclus

CUVE DE STOCKAGE ADBLUE® PEHD DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DE L'ADBLUE®.
PEHD - DOUBLE PAROI TRAITÉE ANTI-UV.

POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE : L.1720XL.770XH.1720MM.
POIDS CUVE NUE : 90KG.



Cuve avec armature
métallique.



Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

1500L



SCHUTZ
ENERGY SYSTEMS

GARANTIE
15
ANS

Nue

1 265,00€

RÉF. 08095



34 l/min



DRAKKAR
EQUIPEMENT

POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS

Avec pompe
DRAKKAR réf.08597

1 910,00€

RÉF. 08096



34 l/min

Éco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 103kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- **Pistolet automatique**
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livrée avec :

- Pompe
- Tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
- Tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
- Raccord SEC
- Support pour cuve en acier inoxydable
- Support pour pistolet
- Raccords et colliers fournis



PIUSI
think green

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS

Avec pompe
PIUSI **carénée** réf.08501

2 070,00€

RÉF. 08097



34 l/min

Éco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 103kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- Plaque de support en acier inox
- Pompe
- Pistolet manuel
- Tuyau de refoulement 3/4" 6m
- Tuyau d'aspiration 3/4" 0,5m
- Embouts et colliers de serrage
- Raccord type SEC côté aspiration
- Support pistolet avec réceptacle



PIUSI
think green

POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS

Avec pompe
PIUSI réf.08584

2 309,00€

RÉF. 08098



34 l/min

Éco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 103kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- **Compteur digital K24**
- **Pistolet automatique bec en acier**
- Tuyau d'aspiration 3/4" longueur 0,5m Ø 19mm
- Tuyau de refoulement 3/4" longueur 6m Ø 19mm
- Connecteur rapide SEC inclus

CUVE DE STOCKAGE ADBLUE® PEHD SIMPLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DE L'ADBLUE®.
PEHD - SIMPLE PAROI.

CUVE LIVRÉE AVEC UNE JAUGE.
DIMENSIONS CUVE : L.1850XL.790XH.1650MM.
POIDS CUVE NUE : 75KG.



Cuve avec armature
métallique.



Livrée avec jauge.

2000L



POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
10
ANS

Réf. 08091



Tension : 230V. Poids : 88,45kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- **Pistolet automatique**
- Support de pompe

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- Pompe
- Tuyau de refoulement EPDM Ø 19mm, 6m
- Tuyau d'aspiration EPDM Ø 19mm, 1,5m
- Raccord SEC
- Support pour cuve en acier inoxydable
- Support pour pistolet
- Raccords et colliers

Nue

1 170,00€
RÉF. 08090



34 l/min

Avec pompe
DRAKKAR réf.08597

1 850,00€
RÉF. 08091

Eco-contribution : 0,25€



POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
10
ANS



Tension : 230V. Poids : 88kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- Plaque de support en acier inox
- Pompe
- Pistolet manuel
- Tuyau de refoulement EPDM 3/4" 6m
- Tuyau d'aspiration EPDM 3/4" 0,5m
- Embouts et colliers de serrage
- Raccord type SEC côté aspiration
- Support pistolet avec réceptacle

Avec pompe
PIUSI **carénée** réf.08501

1 970,00€
RÉF. 08092



34 l/min

Eco-contribution : 0,25€



POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
10
ANS



Avec pompe
PIUSI réf.08584

2 165,00€
RÉF. 08093



34 l/min

Eco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 88kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- **Compteur digital K24**
- **Pistolet automatique bec en acier**
- Tuyau d'aspiration EPDM 3/4" longueur 0,5m Ø 19mm
- Tuyau de refoulement EPDM 3/4" longueur 6m Ø 19mm
- Connecteur rapide SEC



POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
10
ANS



avec pompe
PIUSI réf.08311

2 350,00€
RÉF. 08094



32l/min

Eco-contribution : 0,25€

Tension : 230V. Poids : 89,80kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- **Filtre 3D pour AdBlue®**
- **Pistolet automatique avec compteur**
- Tuyau de refoulement EPDM 3/4" serti 6m Ø 19mm
- Tuyau d'aspiration EPDM 3/4" 1,5m Ø 19mm
- Connecteur SEC

CUVE DE STOCKAGE ADBLUE® PEHD DOUBLE PAROI

POUR LE STOCKAGE DE L'ADBLUE®.
PEHD - DOUBLE PAROI. TRAITÉE ANTI-UV.

POUR UN STOCKAGE EN INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR SOUS ABRI.
DIMENSIONS CUVE : L.2200XL.770XH.1700MM.
POIDS CUVE NUE : 131KG
CUVE NUE : RÉF.08100, DISPONIBLE PAGE 10



Cuve avec armature
métallique.



Livrée avec détecteur
de fuite, jauge, évent.

2000L



POMPE
GARANTIE
3
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS



Tension : 230V. Poids : 158,45kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- **Pistolet automatique**
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livrée avec :

- Pompe
- Tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
- Tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
- Raccord SEC
- Support pour cuve en acier inoxydable
- Support pour pistolet
- Raccords et colliers fournis

Avec pompe
DRAKKAR réf.08597

2535,00€

RÉF. 08102



34 l/min

Eco-contribution : 0,25€



POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS



Tension : 230V. Poids : 158kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livrée avec :

- Plaque de support en acier inox
- Pompe
- Pistolet manuel
- Tuyau de refoulement 3/4" 6m
- Tuyau d'aspiration 3/4" 0,5m
- Embouts et colliers de serrage
- Raccord type SEC côté aspiration
- Support pistolet avec réceptacle

Avec pompe
PIUSI **carénée** réf.08501

2650,00€

RÉF. 08103



34 l/min

Eco-contribution : 0,25€



POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS



Tension : 230V. Poids : 158kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- **Compteur digital K24**
- **Pistolet automatique bec en acier**
- Tuyau d'aspiration 3/4" longueur 0,5m Ø 19mm
- Tuyau de refoulement 3/4" longueur 6m Ø 19mm
- Connecteur rapide SEC inclus

Avec pompe
PIUSI réf.08584

2940,00€

RÉF. 08104



34 l/min

Eco-contribution : 0,25€



POMPE
GARANTIE
2
ANS

CUVE
GARANTIE
15
ANS



Tension : 230V. Poids : 159,80kg.
Livrée avec :

- Canne complète
- Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livré avec :

- **Filtre 3D pour AdBlue®**
- **Pistolet automatique avec compteur**
- Tuyau de refoulement 3/4" serti 6m Ø 19mm
- Tuyau d'aspiration 3/4" 1,5m Ø 19mm
- Connecteur SEC

Avec pompe
PIUSI **carénée** réf.08311

3150,00€

RÉF. 08106



32l/min

Eco-contribution : 0,25€

POMPE MANUELLE ROTATIVE + KIT POUR IBC ADBLUE®

Pompe : 0,38L par tour
Livrée avec :

- Tuyau d'aspiration
- Tuyau de refoulement 3m avec bec inox
- Adaptateur 2" 56x4



255,00€
RÉF. 08522

PIUSI
think-gardée

GARANTIE
2 ANS

KIT POMPE ADBLUE® 230V POUR CUVE IBC

Pour urée, eau, lave glace...
IP55.

Livré sans cuve.

| | |
|-----------|--------------|
| Réf. | 08525 |
| Débit | 34 l/min |
| Puissance | 330W |

Livrée avec :

- pistolet manuel
- tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
- tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
- raccord SEC
- support pour cuve en acier inoxydable
- support pour pistolet
- raccords et colliers fournis



495,00€
RÉF. 08525

Éco-contribution : 0,55€

DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3 ANS

KIT POMPE ADBLUE® 230V POUR IBC OU MURAL

Pour urée, eau, lave glace...
Tension : 230V.
Livré sans cuve.

| | |
|-----------|--------------|
| Réf. | 08501 |
| Débit | 34 l/min |
| Puissance | 400W |

Livré avec :

- plaque de support en acier inox
- pistolet manuel
- tuyau de refoulement 3/4" 6m
- tuyau d'aspiration 3/4" 0,5m
- embouts et colliers de serrage
- raccord type SEC côté aspiration
- support pistolet avec réceptacle



585,00€
RÉF. 08501

Éco-contribution : 0,55€

PIUSI
think-gardée

GARANTIE
2 ANS

KIT POMPE ADBLUE® 230V POUR CUVE IBC

Pour urée, eau, lave glace...
IP55.

Livré sans cuve.

| | |
|-----------|--------------|
| Réf. | 08597 |
| Débit | 34 l/min |
| Puissance | 330W |

Livré avec :

- pompe
- pistolet automatique PVC bec inox
- tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
- tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
- raccord SEC
- support pour cuve en acier inoxydable
- support pour pistolet
- raccords et colliers fournis



665,00€
RÉF. 08597

Éco-contribution : 0,25€

DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3 ANS

KIT POMPE PROFESSIONNEL ADBLUE® 230V POUR IBC

Pompe membrane 230V 50Hz.
IP55. Livré sans cuve.

| | |
|-----------|--------------|
| Réf. | 08584 |
| Débit | 34 l/min |
| Puissance | 400W |

Livré avec :

- compteur digital K24
- pistolet automatique bec en acier
- tuyau d'aspiration 3/4" longueur 0,5m Ø 19mm
- tuyau de refoulement 3/4" longueur 6m Ø 19mm
- connecteur rapide SEC inclus



885,00€
RÉF. 08584

Éco-contribution : 0,55€

LES +
→ Pistolet automatique
→ Compteur digital

PIUSI
think-gardée

GARANTIE
2 ANS

KIT POMPE ADBLUE® CARÉNÉE 230V

Livré sans la cuve.
Dimensions : 350x240x430mm.
Tension : 230V.

| | |
|-----------|--------------|
| Réf. | 08311 |
| Débit | 32 l/min |
| Puissance | 400W |

Livré avec :

- filtre 3D pour AdBlue®
- pistolet automatique avec compteur
- tuyau de refoulement 3/4" serti 6m Ø 19mm
- tuyau d'aspiration 3/4" 1,5m Ø 19mm
- connecteur SEC



1 200,00€
RÉF. 08311

Éco-contribution : 0,55€

PIUSI
think-gardée

GARANTIE
2 ANS